



# LENSER

P R Ä Z I S I O N S T E C H N I K

*Metallbearbeitung in großen Dimensionen*



## LENSER PRÄZISIONSTECHNIK

Wir sind ein mittelständisches Unternehmen mit ca. 50 Mitarbeitern in Senden an der Iller im Raum Ulm und blicken auf über 50 Jahre Tradition zurück.

Diese Erfahrung begründet unsere besondere Expertise auf den Gebieten des Tiefbohrens und der Oberflächenbearbeitung großflächiger und schwerer Werkstücke. Auch in den Bereichen Technologie und Werkzeug entwickeln wir uns ständig weiter, um unseren Kunden weiterhin eine hohe Qualität zu marktgerechten Preisen anbieten zu können.

Unsere CNC-gesteuerten Maschinen und Betriebseinrichtungen ermöglichen eine Bearbeitung von bis zu 100 Tonnen Gewicht.

Unsere Kunden sind überwiegend im Maschinen- und Anlagenbau international tätig. Um Ihren und unseren hohen Ansprüchen auch zukünftig gerecht zu werden, setzen wir für den weiteren Unternehmenserfolg auf die Kombination aus strikter Kundenorientierung und modernster Technik.



## HEIZPLATTEN UND KÜHLPLATTEN

*für hydraulische Pressen*

Seit Jahrzehnten haben wir uns auf die Herstellung von Heizplatten und Kühlplatten für hydraulische Pressen spezialisiert. Unsere Erfahrung auf diesem Gebiet hat uns zum führenden herstellerunabhängigen Anbieter auf dem europäischen Markt gemacht. Unsere tiefgebohrten Heizplatten werden in der Holzverarbeitenden Industrie zur Herstellung von Span- und Faserplatten, sowie bei der Oberflächenbeschichtung von Türen, Möbelteilen und Holzwerkstoffen eingesetzt.

Im Laminier- und Multilayer-Bereich finden diese Platten Verwendung in Kartenpressen und bei der Fertigung von Leiterplatten. Die Gummiwarenindustrie setzt unsere Heizplatten zur Beheizung von Vulkanisierformen und bei der Herstellung von Förder- und Transportbändern ein.

Im Bereich der Solartechnologie werden unsere hochpräzisen Heizplatten und Kühlplatten in Laminatoren zur Herstellung von Solarzellen-Modulen eingesetzt. Unsere Platten werden produktbezogen nach Kundenwunsch konstruiert und gefertigt. Eine Heizplatte bzw. Kühlplatte kann bis zu einer Größe von 16.000 x 3.700 mm und einem Stückgewicht bis 100 t gefertigt werden.



## **KUNSTSTOFFPRESSFORMEN**

*Verpressen von thermoplastischen Kunststoffen*

## **LOHNBEARBEITUNG**

*Leistungsfähige, moderne Bearbeitungszentren*

Unsere Pressformen werden vorwiegend von Halbzeugherstellern für das Verpressen von thermoplastischen Kunststoffen (z.B. PP, PE, HDPE) eingesetzt. Sie finden aber auch Verwendung bei der Herstellung von Kammerfilterplatten und Membranen aus Polypropylen oder ähnlichen Werkstoffen.

Als erfahrener, kompetenter Ansprechpartner bieten wir kundenspezifische Lösungen mit feinst geschliffenen und beschichteten Oberflächen an.

Leistungsfähige, moderne Bearbeitungszentren erlauben uns, unter Einsatz neuester Werkzeugtechnologien auf die spezifischen Wünsche und Anforderungen unserer Kunden einzugehen. Unser Leistungsspektrum in der hochpräzisen Werkstückbearbeitung reicht vom Prototyp bis hin zum Serienteil.

Unsere umfangreichen Fertigungseinrichtungen ermöglichen die Bearbeitung von Werkstücken mit Abmessungen bis zu 16.000 x 3.700mm und Stückgewichte von bis zu 100 Tonnen.

## TIEFBOHREN

*für den Formenbau*

Beim Tiefbohren verfügen wir über Kenntnisse, die wir uns über Jahrzehnte angeeignet haben und die uns zu einem vertrauensvollen Partner für Kunden aus den verschiedensten Bereichen gemacht haben. Wir bohren Werkstücke auch aus schwer zu zerspanenden Werkstoffen, vom Einzelteil bis zur Kleinserie. Unsere Anlagen ermöglichen das Bearbeiten anspruchsvoller Bauteile bis zu einem Stückgewicht von 40 Tonnen und einer maximalen Bohrtiefe von 12.000 mm.

Durchmesser	ab 5 mm
Bohrlänge (v.b.S.)	max. 12.000 mm
Stückgewicht	max. 40 t
Bohrverfahren	BTA / ELB





## UNSERE MASCHINEN IM ÜBERBLICK

*Groß, größer, am Größten ...*

	Verfahrwege			Portal- durchlass	Gewicht max.
	X	Y	Z	Y	

### FRÄSMASCHINEN

Wagner Dortmund	Portalfräsmaschine hydrostatisch	16.000	4.250	2.500	3.700	40 to
Waldrich Coburg	Portalfräsmaschine hydrostatisch	9.000	3.450	1.900	2.800	100 to
Waldrich Siegen	Portalfräsmaschine hydrostatisch	7.500	3.000	2.000	2.000	12 to
Waldrich Siegen	Portalfräsmaschine hydrostatisch Palettengröße 4.000 x 2.900 mm	5.000	3.500	1.400	2.950	12 to
Soraluce FX 10000	Integrierter Rundtisch 3.500 x 2.500 mm	10.000	1.600	5.300		100 to
Soraluce SLP 8000		6.500	1.300	1.800		40 to
Soraluce PMG 6000		6.500	4.500	1.500	3.700	12 to
Unisign Uniport 6000		6.000	3.000	800	3.000	12 to
Deckel Maho DMC 63V		650	500	500		



### TIEFBOHRMASCHINEN

IMSA MF2500 BB	Bohrdurchmesser: 4 - 50 mm, Bohrtiefe v.e.S. bis 2.500 mm	Rundtisch 3.000 x 2.000 mm				12 to
IMSA MF1450 evo	Bohrdurchmesser: 4 - 40 mm, Bohrtiefe v.e.S. bis 1.450 mm	Rundtisch 1.500 x 1.200 mm				12 to
TBT	Bohrdurchmesser: 16 - 80 mm, Bohrtiefe v.e.S. bis 6.000 mm	Tischgröße 10.000 x 3.800 mm				40 to
TiBo	Bohrdurchmesser: 16 - 50 mm, Bohrtiefe v.e.S. bis 3.000 mm	Tischgröße 4.700 x 1.800 mm				12 to

### SCHLEIFMASCHINEN

Wagner Dortmund	Portalfräsmaschine/Bandschleifmaschine hydrostatisch	16.000	4.250	2.500	3.700	40 to
Wagner	Bandschleifmaschine	11.000	4.000	2.000	3.300	12 to
Reichle & Knödler	Bandschleifmaschine	2.100	1.200	1.000		6 to

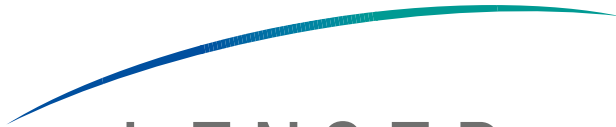
### FAHRBARE RADIAL-BOHRMASCHINEN

Donau		Fahrlänge: 14.000 mm, Ausladung: 1.250 mm				100 to
-------	--	--	--	--	--	--------



**SPRECHEN SIE MIT UNS**

*Wir haben Lösungen*



**LENSER**

P R Ä Z I S I O N S T E C H N I K

**Lenser Präzisionstechnik GmbH & Co. KG**

Kemptener Straße 48  
D-89250 Senden / Iller

Fon: +49 7307 / 9051 0

Fax: +49 7307 / 3371 0

E-Mail: [info\(at\)lenser-praezision.de](mailto:info@lenser-praezision.de)